

M1 M2 M3 M4 M5 M6 M7 M8 M9 M10 M11 M12 M13 M14 M15 M16

R1	ED	ED	ED	ED	ED	ED	ED	ED	ED	ED	ED	ED	ED	ED	ED	ED
R2	EV	EV	EV	EV	EV	EV	EV	EV	EV	EV	EV	EV	EV	EV	EV	EV
R3	ED	ED	ED	EV	EV	ED	ED	ED	ED	ED	ED	EV	EV	ED	ED	ED
R4	EV	EV	EV	ED	ED	EV	EV	EV	EV	EV	EV	ED	ED	EV	EV	EV
R5	ED	ED	ED	EV	EV	ED	ED	ED	ED	ED	ED	EV	EV	ED	ED	ED
R6	EV	EV	EV	ED	ED	EV	EV	EV	EV	EV	EV	ED	ED	EV	EV	EV
R7	ED	ED	ED	EV	EV	ED	ED	ED	ED	ED	ED	EV	EV	ED	ED	ED
R8	EV	EV	EV	ED	ED	EV	EV	EV	EV	EV	EV	ED	ED	EV	EV	EV
R9	ED	ED	ED	EV	EV	ED	ED	ED	ED	ED	ED	EV	EV	ED	ED	ED
R10	EV	EV	EV	ED	ED	EV	EV	EV	EV	EV	EV	ED	ED	EV	EV	EV
R11	ED	ED	ED	EV	EV	ED	ED	ED	ED	ED	ED	EV	EV	ED	ED	ED
R12	EV	EV	EV	ED	ED	EV	EV	EV	EV	EV	EV	ED	ED	EV	EV	EV
R13	ED	ED	ED	EV	EV	ED	ED	ED	ED	ED	ED	EV	EV	ED	ED	ED
R14	EV	EV	EV	ED	ED	EV	EV	EV	EV	EV	EV	ED	ED	EV	EV	EV
R15	ED	ED	ED	EV	EV	ED	ED	ED	ED	ED	ED	EV	EV	ED	ED	ED
R16	EV	EV	EV	ED	ED	EV	EV	EV	EV	EV	EV	ED	ED	EV	EV	EV
R17	ED	ED	ED	EV	EV	ED	ED	ED	ED	ED	ED	EV	EV	ED	ED	ED
R18	EV	EV	EV	ED	ED	EV	EV	EV	EV	EV	EV	ED	ED	EV	EV	EV

R19 → R26 IDEM R3 → R10

R27 → R34 IDEM R3 → R10

R35 → R42 IDEM R3 → R10

R43 → R50 IDEM R3 → R10

R51 → R58 IDEM R3 → R10

R59 → R66 IDEM R3 → R10

R67 → R74 IDEM R3 → R10

RABATTRE TOUTES LES MAILLES EN RESPECTANT LES POINTS ENVERS ET ENDROITS.

EV = POINTS ENVERS

ED = POINTS ENDROITS